

filtros

accesorios

equipos

soluciones

servicios



## FILTROS ABSOLUTOS®

### FILTROS ABSOLUTOS MINIPLIEGUE Filtros HEPA

**Eficiencias 99,99% y 99,999%  
para partículas de 0,3 µm**

**Ensayados en origen  
y localmente**

**Marco metálico**

#### **Características constructivas**

El **Filtro Absoluto® Minipliegue** es más compacto y de menor espesor que los Filtros Absolutos HEPA de Pliegue Profundo. Está fabricado con marco metálico de aluminio extruido anodizado, de gran estabilidad dimensional y resistencia a la corrosión. Ofrece máxima protección al medio filtrante.

Posee juntas de alta resistencia que permiten un ensamble uniforme y rígido. Los separadores de cordón poliuretánico le aseguran estabilidad y máximo rendimiento.

Su medio filtrante es de microfibra de vidrio extrafina resistente a la humedad (100%) y está encapsulado en su totalidad, para asegurar la ausencia de fugas. Posee burlete de neoprene y grilla de protección en una de sus caras. Su temperatura máxima de trabajo es de 85°C y puede trabajar en ambientes con 100% de humedad relativa.

Estos filtros se pueden montar en alojamientos estándar, dependiendo del tipo de instalación:

- **MT** (Módulo terminal a nivel del cielo raso)
- **GPA** (gabinete para intercalar en conductos)
- **MARMETAL-A** (Módulo de acceso frontal)

#### **Eficiencia**

Según Norma EN 1822	H 13	H 14
Según Norma DIN 24183	EU13	EU14
	99,99% < <b>Aa</b> < 99,995%	99,995% < <b>Aa</b> < 99,9995%

**Aa:** Eficiencia para partículas de 0,3 micrones, según ensayo de aerosoles DOP bajo norma Mil. STD 282.



#### **Aplicaciones**

El **Filtro Absoluto® Minipliegue** se aplica en Areas Limpias, Ambientes Controlados, instalaciones de aire acondicionado central y ventilación industrial de alta calidad de filtración de aire.

Ideal para la industria Farmacéutica, electrónica, hospitalaria, alimenticia y petroquímica, entre otras.

Algunos de los ambientes controlados en los cuales se utiliza son quirófanos, salas de aislamiento, centrales de pesadas y demás sectores críticos de trabajo; entre ellos, plantas procesadoras de alimentos, salas de envasado aséptico, equipos de Flujo Laminar, venteo de tanques para almacenamiento de productos, etc.

## FILTROS ABSOLUTOS® MINIPLIEGUE

### □ Cuadro de medidas standard y caudales nominales

Eficiencia EN 1822	Modelo	Caudal (m³/h) vs. Pérdida de carga (PA)			Ancho (mm)	Largo (mm)	Espesor (mm)	Peso (Kg)
		125 Pa	175 Pa	254 Pa				
H13	H13-12123	160	181	234	305	305	72	1,8
	H13-24123	321	380	486	610	305	72	2,1
	H13-24243	642	763	1032	610	610	72	5,1
	H13-24303	810	963	1296	610	762	72	5,4
	H13-24483	1317	1565	2112	610	1220	72	8,7
	H13-30483	1662	1976	2658	762	1220	72	10,9
H14	H14-12123	128	162	201	305	305	72	1,8
	H14-24123	268	326	418	610	305	72	2,1
	H14-24243	542	656	888	610	610	72	5,1
	H14-24303	684	827	1115	610	762	72	5,4
	H14-24483	1112	1345	1817	610	1220	72	8,7
	H14-30483	1403	1698	2286	762	1220	72	10,9

A pedido se fabrican en medidas especiales

**Pérdida de carga final de recambio: 500 Pa.**

### □ Presentación

Se comercializan en forma unitaria en cajas de cartón con protección interior y certificación de ensayo en origen y local, según las recomendaciones del **Institute of Environmental Sciences IES-RP-CC-001 HEPA FILTERS**.



### □ Cómo especificar

Filtro Absoluto Minipliegue, fabricado con marco metálico de aluminio extruído anodizado, con juntas de alta resistencia, sin elementos de unión y separadores de cordón poliuretánico. Con medio filtrante de microfibras de vidrio ultrafina, terminación "encapsulada" y burlete de neoprene en una de sus caras. Con certificado de ensayo individual.

**Determinar modelo según tabla, seleccionando:**

- Eficiencia mínima.
- Dimensiones en mm. (ancho, largo, espesor) acordes al caudal.

Filtro ABSOLUTO® es marca registrada de Casiba S.A.

