

filtros

accesorios

equipos

soluciones

servicios

FIPOL

ROPOL

FILTROS DE FIBRA POLIESTER

- Baja caída de presión inicial.**
- Económicos.**
- Retardantes de llama.**
- En filtros, rollos o paños, cortados a medida.**

Características constructivas

Medio filtrante compuesto por fibras poliéster procesadas por termofusión, retardantes de llama. Con marco perimetral para las dimensiones estándar, fabricado con cartulina doble encapada de 450 gr/m² de alta resistencia, con refuerzos diagonales en ambas caras resultantes del troquelado de las mismas. Para medidas especiales el marco se fabrica en chapa pregalvanizada BWG27, con tapas de ExpanMetal® y alas de 20 mm. en ambas caras.

Punto de saturación

Utilizando un [Manómetro CASIBA](#) de columna inclinada, se puede determinar fácilmente cuando los filtros han llegado a su punto de saturación.

Eficiencias

Modelo	Clasificación según normas			
	DIN 24185/2	DIN EN 779	INDICE MERV	ASHRAE 52-1-92
FIPOL-2	EU2	G2	3	65 < Am < 80
ROPOL-2	EU2	G2	3	65 < Am < 80
FIPOL-3	EU3	G3	4	80 < Am < 90

Am: Arrestancia promedio en % según ensayo en peso con polvo sintético.



Aplicaciones frecuentes

- Instalaciones de aire acondicionado y ventilación industrial en general.
- Protección de baterías de intercambio térmico.
- Prefiltro de etapas posteriores de mayor eficiencia.
- Mejoramiento de la calidad en las tomas de aire exterior.

Se recomienda, para este tipo de filtros, no superar los 150 Pa.

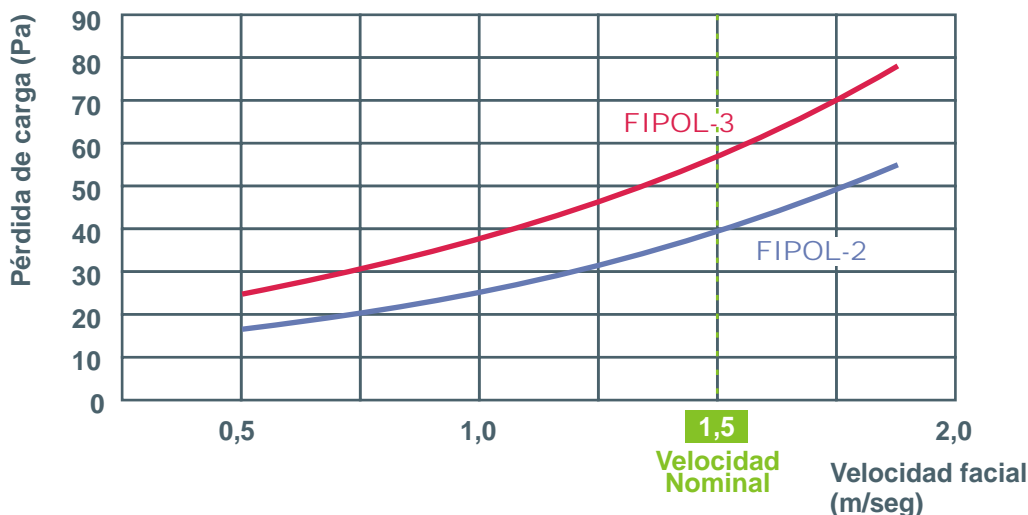
FILTROS PLANOS DE FIBRA POLIESTER

□ Cuadro de medidas estándar y caudales nominales

Modelo	Ancho (mm)	Largo (mm)	Espesor (mm)	Caudal Nominal (m ³ /seg)	Pérdida de carga (Pa)	Peso (Kg)	Área Facial (m ²)
FIPOL-2	495	495	24	0,31	40	0,17	0,21
	495	597		0,37		0,20	0,25
	597	597		0,46		0,24	0,31
FIPOL-3	394	495	48	0,24	57	0,18	0,16
	495	495		0,31		0,24	0,21
	495	597		0,37		0,30	0,25
	597	597		0,46		0,38	0,31
ROPOL-2	1.500	20.000	24	6,75	40	4,50	30,00
	1.200	20.000		5,40		3,60	24,00

A pedido se fabrican filtros y cortes de paños en medidas especiales

□ Pérdida de carga vs. velocidad facial



$$\text{Velocidad facial (m/seg)} = \frac{\text{Caudal (m}^3\text{/seg)}}{\text{Área facial (m}^2\text{)}}$$

□ Presentación

Modelo	Cajas de
FIPOL-2	12 unidades
FIPOL-3	6 unidades
ROPOL-2	Por unidad



□ Como especificar

Filtros fabricados con medio filtrante compuesto por fibras poliéster procesadas por termofusión, retardantes de llama. Con marco perimetral fabricado con cartulina doble encapada de 450 gr/m² de alta resistencia, con refuerzos en ambas caras.

Opcional para medidas especiales:

Marco perimetral fabricado en chapa pregalvanizada BWG27, con tapas de ExpanMetal® y alas de 20 mm. en ambas caras.

Especificar eficiencia y dimensiones en mm.